



1) Dane podstawowe część „A” - Krótki opis projektu // Skrócone EXPOSE

Centrum Innowacyjno Technologiczne CIT Oddział w XXXXXXXXXXXX

Innowacyjna technologia do pozyskiwania gazu, oleju napędowego i paliw stałych z odpadów komunalnych w XXXXXXXXXXXX

Właściciel projektu:	> Spółka matka: pn. „ITC Poland Sp. z o. o.” siedziba w XXXXXXXXXXXX (<u>Aktualnie uśpiona</u>) (Innovation Technology Center Poland Sp. z o. o.)
Inwestor budowlany:	> Spółka córka: pn. „XXX XXXXXXXXXXXX Sp. z o. o.” z siedzibą w XXXXXXXXXXXX (Centrum Innowacyjno-Technologiczne XXXXXXXXXXXX Sp. z o. o.)
Nazwa projektu:	> „Centrum Innowacji i Technologii CIT” w XXXXXXXXXXXX
Cele projektu:	> Budowa „Centrum Innowacji i Technologii CIT” w XXXXXXXXXXXX > Ustanowienie Projektu jako XXXXXX XXXXXXXXXXXX > Dystrybucja nowo przetworzonych produktów // Olej napędowy, Gaz, Koks-Bitum. > XXXXXXXXXXXX XXX, XXXX XXXXXXXXXXXX w XXXXXX i w innych XXXXXXXXXXXX XXXX
Cechy projektu:	> Katalityczny odzysk energii i paliw z odpadów komunalnych > Wykorzystanie własnych Patentów i Procedur chemicznych > Modyfikacja nienadających się do sprzedaży odpadów na paliwa > Stosowanie procesów wolnych od zanieczyszczeń i emisji > „KOMPLEKSOWE” Usługi // Świadczenia
Autor Projektu:	Dr. Radwan MATRMAWI , Doktor Nauk Chemicznych, zamieszkały w Niemczech, Właściciel „Laboratorium Analiz Środowiskowych” w Cottbus
Partner Naukowy:	XXXXXXXXXXXXXXXX XXXXXXXXXXXX // Prof. XXXXXXXXXXXX XXXXXXXXXXXX
Osoba kontaktowa: Projektmanagement Koordynacja Projektu	Ryszard WOŁCZYK Tel: +49 (0) 621 300 99 711 // Mobil: +49 (0) 151 176 45 792 Mail: wolczyk@t-online.de// Skype: r.wolczyk
Stan:	Kwiecień 2024

2) Spis treści:

- 1) Strona tytułowa Cover - dane podstawowe cz. „A”
- 2) Zestawienie treści
- 3) Wprowadzenie - ogólnie
- 4) Tabelaryczny cd. - danych podstawowych cz. „B”
- 5) Przykładowy schemat z etapami
- 6) Podsumowanie

3) Wprowadzenie:

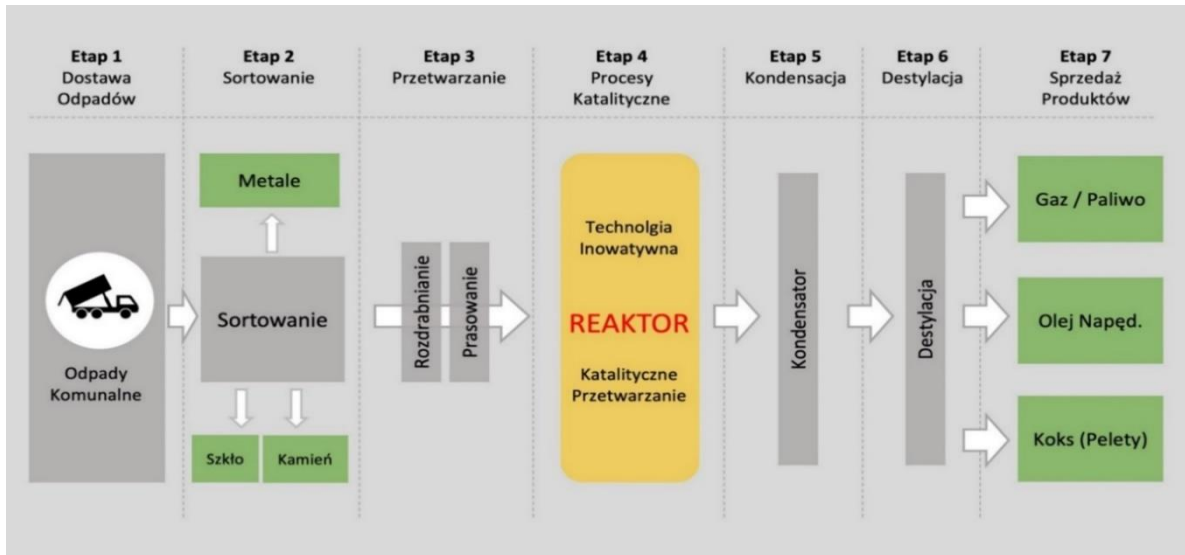
Dzięki wieloletnim pracom badawczo-rozwojowym, doktor chemii Radwan Matrmawi i właściciel Laboratorium w Cottbus opracował i opatentował innowacyjną metodę do odzyskiwania paliw stałych, gazowych i płynnych z różnych frakcji odpadów komunalnych.

Jego metoda przetwarzania odpadów - pozwala odyskiwać wysokokaloryczny gaz, wysokowartościowy olej napędowy i koks bitumiczny w formie peletów. Nowo powstałe produkty będą następnie kierowane do rynkowej odsprzedaży.

Technologia ta ma być zastosowana w "Centrum Innowacji i Technologii ITC" w XXXXXXXXX. Lokalizacją dla planowanego zakładu pokazowo-referencyjnego jest działka w sąsiedztwie sortowni XXXXXXXXXX Sp. z o.o. w XXXXXXXXXX - **opcjonalnie innej** działki . Panujące tam warunki sprzyjają budowie takiego zakładu.

Planowane xxxxxxxx	XXXXXXXX XXXXXXXX + XXXXXXXXX XXXX XXXXXXX
Działka Nr.1 // Lokalizacja-1	Dz.1: Sąsiedztwo Sortowni XXXXXX Sp. z o.o. w XXXXXXXXX
Działka Nr.2 // Lokalizacja-2	Dz.2: XXXXXXXXXXXX w sąsiedztwie XXXXXXXXXXXX XXXXXXXX. w XXXXXXXX
Wielkość działek	Od ok XXXXX ha pod dzierżawę (?) - lub XXXX ha kupno działki (?)
WSAD-1 // INPUT (Fracja podsitowa)	100 t/dz. - 330 dni w roku // do ok. XX.XXXX t/XXXXXX
WSAD-2 // INPUT (Fracja pre-RDF)	50 t/dz. - 165 dni w roku (okresowo) // ok. XXXXXXXX t // Faza Nr.1
WSAD-2 // INPUT (Fracja pre-RDF)	150 t/dz. 165 dni w roku (okresowo) // ok. XXXXXXXX t // Faza Nr.2
Know How + Wiedza naukowa	Dr. Radwan MATRMAWI // Laboratorium - L.U.A. Cottbus - Niemcy
Katalizatory + Patenty + Inżynieria procesowa	Dr. Radwan MATRMAWI // Laboratorium - L.U.A. Cottbus - Niemcy
Technologia „A” - Firma SJ XXXXXXXX	Opis + dane podstawowe - zob. Załączniki PDF
Technologia „B” - Firma X.XXXXXXXXXX	Opis + dane podstawowe - zob. Załączniki PDF
Technologia „C” - Fa. L.U.A. Cottbus	Opis + dane podstawowe - zob. Załączniki PDF
Odbiór GAZU // Output-1	Firma Sp. z o.o. XXXXXXXXXXX
Odbiór Oleju napędow. // Output-2	UM w XXXXXXXXX
Odbiór Koks bitum. // Output-3	XXXXX XXXXXXX i inni odbiorcy - „XXXXX XXXXXXX”
KIP - Opracowanie	mgr inż. architekt ??? // Firma Sp. z o.o. - Lok. ...
Wniosek + KIP do XXXX XX XXXXXXXXX	mgr inż. architekt ??? // Firma Sp. z o.o. - Lok. ...
Wstępna Decyzja Środow. - XXXXX	mgr inż. XXXXXX XXXXXXXXXX // Dyrektor XXXX XXXX XXXXXXX XXXXXXX
Projektowanie	mgr inż. architekt ??? // Firma Sp. z o.o. - Fa. Lok.
Generalny Wykonawca	Firma XXXXXX Sp. z o.o., XXXXXXXXXXX
Pozostałe dane:	
Rozpoczęcie Projektu	1-szy Etap - 3 kw. 2024 // 2-gi Etap po uruchom. Finansowania Wstęp.
Rozpoczęcie Budowy	Po uruchomieniu finansowania głównego
Okres Budowy	9 Miesiący // Okresy mogą ulec zmianom (?)
Rozruch - Faza Testowa	3 Miesiące // Okresy mogą ulec zmianom (?)
Sprzedaż Produktów	Po wykowaniu instalacji i uruchomieniu jej - ok. 12 Miesiący (?)
Wolumen Inwestycji	XXXX Mio. EUR // KOSZT jednej instalacji na XXXX t/dz. - 330 dni w roku
Dywidenda Roczna	24,7 % przed opodatkowaniem i bez obsługi zadłużenia
Zwrot kapitału	Po 4,0 latach

4) Przykładowy schemat + etapy odzyskiwania paliw z frakcji organicznych odpadów



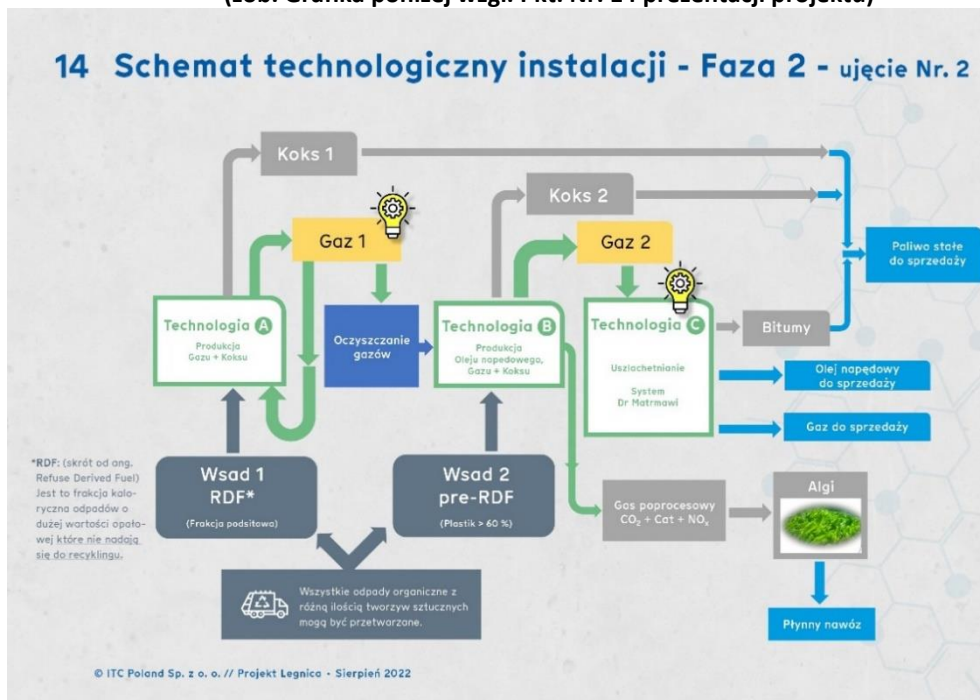
5) Podsumowanie:

Załączony materiał jest wyłącznie do użytku wewnętrznego i podlega korekturom wzgl. zmianom itp. ... Całość technologiczna składa się z trzech podtechnologii, tj.:

- **Technologia „A”** Firmy SJ XXXXXXXXX - która odzyskuje **gaz** z frakcji podsitowej z Sortowni XXXXXX Sp. z o.o. w XXXXXXXXXX, który zasila **Technologię „B”** Firmy Sp. z o.o.,
- **Technologia „B”**, zagospodarowuje **frakcję pre-RDF** i odzyskuje w 1-szej fazie przetwarzany tzw. **wosk polimerowy**, który - przy zastosowaniu nowego modułu - można przetwarzać na surowy gaz i surowy olej napędowy,
- **Technologia „C”** - jest METODĄ Dr Radwana Matrmawi z Cottbus - w której stosowane są katalizatory do **uszlachetniania** surowego gazu i surowego oleju napędowego, przy ich odpowiednim dozowaniu.

Powstający przy tym koks uzyskany z **Technologii „A”** i **Technologii „B”** - sprasowany jest z bitumami pochodzącymi z **Technologii „A”** i **„B”** (90% koks: 10% bitum) na paliwo stałe przy użyciu maszyny do pelletowania. **Zobacz Link;** <https://german.alibaba.com/p-detail/Indurteial-2074092691.html?spm=a2700.7724857.0.0.739f13d6k8k2Jy&s=p>

(zob. Grafika poniżej wzgl. Pkt. Nr. 14 prezentacji projektu)



Pozostałe informacje dot. określenia głównych parametrów instalacji, technologii padane są w opisanych załącznikach PDF od Firmy SJ z XXXXXXXXXX i Sp. z o.o. k. XXXXXXXXXX. ... W załącznikach PDF, wg. wstępnej orientacji zawarte są najważniejsze informacje i dane potrzebne do KIP. ... Wszystkie pozostałe istotne - brakujące informacje, m.innymi rysunki, które wymagają wyjaśnień wzgl. uzgodnień będą i muszą być indywidualnie doprecyzowywane.

**Gotowość na naszą inwestycję?
To jest kwestia dalekowzroczności
i decyzji na przyszłość.**

Osoba kontaktowa:

Ryszard WOŁCZYK
Tel: +49 (0) 621 300 99 711
Mobil: +49 (0) 151 176 45 792
Mail: info@wolczyk.eu
Skype: r.wolczyk

Stan: Kwiecień 2024

z up. Spółki Projektowej ITC Polska (w trakcie formacji)

6) 20 Kwiecień 2024 // Mannheim - Cottbus // Opr. Ryszard WOŁCZYK - Konsultacje Dr